



**Tipo vivienda :** Apartamento

**Localidad :** Arenales del Sol

**Dormitorios :** 2

**Baños :** 3

**Construido :** 1975

**Piscina :** No

**Jardín :** Comunitario

**Orientación :** Sudeste

**Vistas :** Al mar

**Parking :** Parking privado

**Vivienda :** 85 m<sup>2</sup>

**Sup. terrazas :** 15 m<sup>2</sup>

**Aeropuerto :** 8,5 km

**Playa :** 50 m

**Ciudad :** 12 km

**Golf :** 14 km.

- ✓ Acceso directo a la playa
- ✓ Cerca de transporte público
- ✓ Urbanización privada
- ✓ Andando a restaurantes y tiendas
- ✓ Cerca de centros comerciales, restaurantes y otros servicios
- ✓ Cocina americana
- ✓ Electrodomésticos
- ✓ Aire acondicionado
- ✓ Cercano a colegios internacionales
- ✓ A menos de 100 metros del mar
- ✓ Amueblado
- ✓ Cerca del mar
- ✓ Vistas al mar
- ✓ Armarios empotrados
- ✓ Perfecto para alquilar
- ✓ Cerca de servicios
- ✓ Ascensor
- ✓ Primera línea de playa
- ✓ Terraza

Amplio apartamento de 2 dormitorios, 2 baños completos y 1 aseo en primera línea de playa en Arenales de Sol. Esta vivienda con espectaculares vistas al mar se encuentra frente a la playa, con acceso privado desde la urbanización.

La vivienda ha sido recientemente reformada y se vende totalmente equipada y amueblada, con aire acondicionado y electrodomésticos.

El apartamento disfruta de una gran terraza frente al mar y plaza de parking en superficie en el recinto de la urbanización.

Se ubica a escasos minutos andando de todo tipo de bares, restaurantes, supermercados y otros comercios. El aeropuerto se encuentra a 12 minutos en coche del apartamento y a 15 minutos en coche al campo de golf de El Plantío y la ciudad de Alicante.

